

Maschinenpark der Mechanik

Drehen CNC

Maschine

Spinner TC-400



Bemerkungen

Mit 12 angetriebenen Werkzeugen
Steuerung Siemens 840D SL
Stangendurchlass Ø40mm

Achsen

Max DrehØ x L = 160x300mm

Kern CD 282



Präzisionsdrehmaschine
Steuerung Heidenhain 4110 Mp
Stangendurchlass Ø30mm

Max DrehØ x L = 160x450mm

Drehen manuell

Maschine

2x Schaublin 102N
Schaublin 120

Bemerkungen

6-fach Revolver mit div. Zubehören, W-25 und W-20
6-fach Revolver und Kreuzschlitten



Fräsen CNC

Maschine

Haas VCE-750
Haas VF 2SS



Bemerkungen

4. Achse, Teilapparat
4. Achse, Innenkühlung

Achsen

X750 x Y400 x Z500mm
X750 x Y400 x Z500mm

Fräsen manuell

Maschine

Schaublin S-22



Bemerkungen

Digitalanzeige, Teilapparat

Achsen

X400 x Y330 x Z475

Sägen

Maschine

MEP Tiger 352 AX
Pedrazzoli Brown 315



Bemerkungen

Sägeautomat mit Stangenvorschub
Sägemaschine manuell

Achsen

Max Ø110mm, Max □90x90mm
Max Ø100mm, Max □80x80mm

Bohren / Gewinden

Maschine

Fehlmann P10
Div. Solid und Flott
Ixon und Band Gewindebohrmaschinen

Bemerkungen

Koordinatenbohrmaschine
Säulenbohrmaschinen mit Reglus Vorrichtung
Div. Spannvorrichtungen



Entgraten

Maschine

Forplan LM 30
Wörmhart WSG 30
RSA Mono
2x Facettstar EF

Bemerkungen

Gleitschleifmaschine
Gleitschleifmaschine
Bürstemaschine
Fasettiermaschine



Diverse Bearbeitung

Maschine

Handbiegegerät Gressel
Taumelnietmaschine Bodmer
Ultraschall Branson 5200

Bemerkungen

Für kleinere Arbeiten
Präzisionsmontagen
Reinigungsgerät 250x200mm Becken



Messmittel

Gerät

Höhenmessgerät Sylvac Hi_Cal 300

Mikrometer QuantuMike

Diverse Mikrometer aussen
Diverse Mikrometer innen
Schieblehren, Kaliber, Lehren

Bemerkungen

Messbereich 300mm +/- 0.001mm
Messdatenerfassung / PC-Auswertung
Messbereich 0-25mm +/- 0.001mm
Messdatenerfassung / PC-Auswertung
Messbereich 0 – 150mm
Messbereich 3.5 – 50mm



Alle Messmittel werden regelmässig extern Kalibriert